



ZAŁĄCZNIK NR 1 do Zapytania Ofertowego
na: „Zakup licencji 8 modułów aplikacji wraz z wdrożeniem do zakupionego
systemu automatycznego rozkroju materiałów UNICUT 3C50 TRICUT”
Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia

RPWP 1.5 .2/„MAR-S”

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

– ZAKRES ZADAŃ DLA PROJEKTU PN.:

„WZMOCNIENIE KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTWA MAR-S SP. Z O.O. S. K-A W EFEKCIE ZAKUPU I WDROŻENIA INNOWACYJNEJ TECHNOLOGII – SYSTEMU AUTOMATYCZNEGO ROZKROJU UNICUT 3C50”.

Zakup i wdrożenie dedykowanego oprogramowania w postaci modułów:

- **MODUŁ WYMIANY DANYCH Z MASZYNĄ UNICUT 3C50 TRICUT**
- **OBSŁUGA ZAMÓWIEŃ**
- **MODUŁ TECHNOLOGII**
- **MODUŁ MAGAZYNOWY**
- **PLANER TAPICERÓW**
- **PLANER WYJAZDOWY**
- **MODUŁ ROZLICZEŃ I PŁATNOŚCI**
- **MODUŁ NALICZANIA AKORDÓW**

I. **MODUŁ WYMIANY DANYCH Z MASZYNĄ UNICUT 3C50 TRICUT**

moduł odpowiedzialny za obsługę w zakresie przekazywania informacji, na jaki mebel i w jakiej tkaninie ma być wykrojony pokrowiec po to, aby wyeliminować konieczność ręcznego zadawania prac rozkrojowych na maszynę. Procedura będzie wyglądać tak, że system generuje, co ma być zrobione (wykrojone i uszyte) i taka informacja jest przekazywana do maszyny, która mając bazę wykrojów wyszukuje odpowiedni wzorzec wykroju.

II. **OBSŁUGA ZAMÓWIEŃ**

moduł odpowiedzialny za obsługę zamówień; zamówienia po wprowadzeniu do systemu mogą zostać sprawdzone pod kątem wykazu surowców koniecznych do zrealizowania danego zamówienia poprzez prowadzenie w systemie gospodarki magazynowej surowców oraz wprowadzenia składu surowcowego mebli. Na podstawie tych danych możliwe będzie zaplanowanie realizacji zamówienia w procesie produkcji.



INWESTOR PROJEKTU:

MAR-S SP. Z O.O. S.K-A
Ul. Namysłowska 9b
Tel. (+48 62) 760 79 44
Fax (+48 62) 781 90 23
e-mail : biuro@mars-meble.pl

Moduł zamówień powinien obsługiwać możliwość wczytywania zamówień w wersji elektronicznej w formatach uzgodnionych z odbiorcami (np. csv, xml, specyfikacja EDI) z uwzględnieniem typowych dla branży mebli cech mebla (tkaniny, strona mebla, wybarwienie drewna, funkcja spania, mebel rozkładany lub nie i inne). Konieczna będzie obsługa minimum 3 poziomów kontrahenta w rejestracji zamówienia tj. na poziomie płatnika, na poziomie odbiorcy, na poziomie adresu dostawy. Do sprawnej pracy niezbędna będzie specjalna obsługa zamawiania mebli typowych (meble w stałej konfiguracji, które firma zawsze ma stanie magazynowym dostępne natychmiast); konieczny będzie jasny rozdział, co jest meblem typowym a co meblem konfigurowanym przez odbiorcę końcowego. Moduł zamówień powinien obsługiwać również reklamacje, które wpływają do firmy, przy czym powinno to być traktowane jak zamówienie, bo jego dalsze przetwarzanie podlegać może takim samym regułom przebiegu prac jak w przypadku nowego zamówienia (trzeba coś na nowo zrobić i wywieźć mebel)

III. MODUŁ TECHNOLOGII

moduł, w którym dla każdego mebla będzie zdefiniowana lista operacji produkcyjnych wraz z ich wyceną. Moduł pozwoli znormować i wprowadzić zużycia surowca dla każdego mebla i przypisać do tej surowce do operacji (potrzebne np. do automatycznego generowania rozchodów surowca po zarejestrowaniu operacji produkcyjnej). Każdy mebel może mieć kilka technologii w zależności od jego wykończenia.

Należy przewidzieć, że technologia może być zmienna w zależności od szerokości zamawianej tkaniny. Ponieważ uruchomiona będzie elektroniczna wymiana danych to konieczne będzie wprowadzenie nazw i indeksów surowców/półproduktów/wyrobów jakie funkcjonują u dostawców/odbiorców dzięki czemu możliwe będzie „tłumaczenie” nazw funkcjonujących u kontrahenta na nazwy funkcjonujące w firmie MAR-S. W module technologii konieczne będzie wprowadzenie definicji (opis i wymiary) paczek w jakie jest pakowany mebel; należy wziąć pod uwagę, że ten sam mebel w zależności od zamawianej konfiguracji może być pakowany w różne zestawy paczek. Każda paczka musi mieć unikalny kod a system powinien kontrolować, jakie paczki tworzą konkretny mebel – szczególnie ważne w module wyjazdowym.

IV. MODUŁ MAGAZYNOWY

moduł odpowiedzialny za ewidencje surowców niezbędnych do procesu produkcji oraz wyrobów gotowych (mebli wytworzonych, jako wyrób gotowy). W ramach modułu zostanie również uruchomione kodowanie towarów i surowców w oparciu o kody kreskowe, co pozwoli na pełną automatyzację procesu wprowadzania i rozchodu materiałów produkcyjnych.

Stany magazynowe powinny być dostępne na poziomie samego indeksu głównego (np. narożnik Amber) oraz na poziomie poszczególnych wykończeń, czyli na stanie mamy 23 narożniki Amber ale 10 to Amber typowy Brąz, 10 kolejnych to Amber typowy Czarny a 3 ostatnie są o różnych konfiguracjach robione pod indywidualne zamówienie. Podobnie będzie z półproduktami gdzie niektóre z nich mogą być uniwersalne (szkielet) a niektóre będą przypisane do konkretnych wykończeń (pokrowiec). Dokumenty magazynowe w głównej mierze powinny być generowane automatycznie przez system na podstawie innych zdarzeń zarejestrowanych w systemie np. zarejestrowanie operacji krojenia

generuje rozchód tkaniny i przychód wykroju, zarejestrowanie wywozu mebla powinno skutkować rozchodem z magazynu konkretnej sztuki mebla.

V. PLANER TAPICERÓW

odpowiedzialny za odpowiednie planowanie procesu produkcji w podziale na tapicerów, którzy będą mogli wykonywać wynikające z zamówień meble. Poprzez podłączenie do zakupionej maszyny każda zaplanowana pozycja zamówienia oznaczona jest datą planowanej produkcji oraz imieniem i nazwiskiem tapicera, który ma mebel wykonać. Informacja będzie dostępna dla innych użytkowników, dzięki czemu np. osoba planująca wywóz mebli będzie wiedzieć, na kiedy jest przewidziane wykonanie danej pozycji. Program powinien pozwolić na planowanie pracy tapicerów w układzie, co do dnia lub zmiany. Ponieważ wiele operacji może być zlecane na zewnątrz również współpraca z podwykonawcami powinna być w tym module planowana/rejestrowana. Częste są sytuacje zmian w zakresie zlecenia operacji na zewnątrz, dlatego planowanie takiej współpracy powinno być w tym samym miejscu co planowanie pracy własnych tapicerów dzięki czemu w jednym miejscu dostępna będzie informacji co kto i kiedy ma robić. Moduł powinien mieć możliwość elastycznego użycia planowania również w stosunku do innych operacji (np. krojenia, szycia itd.)

VI. PLANER WYJAZDOWY

odpowiedzialny za planowanie wywozów mebli jednym transportem na podstawie planów produkcji opartej o dane z wykonanych rozkrojów tekstylnych i planer tapicerów. Wyjazdem nazywamy grupę pozycji zamówień/mebli, które będą wywożone wspólnym transportem (np. jednym autem w określonym kierunku np. woj. mazowieckie).

W trakcie załadunku operator za pomocą czytnika powinien móc sprawdzać czy ładowane paczki pochodzą od tej samej sztuki mebla (nie można załadować paczki z różnych sztuk mebla, mimo że sztuki są identyczne pod względem cech, bo mogą się różnić partią tkaniny lub drobnymi, ale zauważalnymi cechami w wykonaniu przez konkretnego tapicera). Ponieważ duża część zamówień a więc i produkcji to meble typowe to system powinien pozwalać „podbierać” meble w czasie załadunku (lub w czasie wprowadzania zamówienia) z magazynu; przy czym ponieważ skala takich operacji jest duża to potrzebny będzie mechanizm szybkiego przesuwania mebli z magazynu do zamówienia klienta na komputerze oraz na czytniku kodów kreskowych (przy takiej operacji należy pamiętać, że ważna jest kompletność paczek każdej sztuki mebla). Przy próbie załadunku mebla (lub paczki) do załadunku, który nie został przewidziany w tym transporcie czytnik powinien to sygnalizować komunikatem i dźwiękiem. Po załadunku mebli system powinien wygenerować dane do programu finansowo-księgowego celem utworzenia faktury VAT. Do fakturowania należy przysyłać dane wymagane przez odbiorcę faktury np. cechy mebla lub nr zamówienia klienta

VII. MODUŁ ROZLICZEŃ I PŁATNOŚCI

odpowiedzialny za ewidencjonowanie kosztów rozliczania produkcji oraz płatności wynikającej z wyprodukowanych mebli. Do każdego zamówienia można będzie

przypisać termin i kwotę zapłaty i na tej podstawie system będzie monitorował, które zamówienia nie zostały jeszcze zapłacone.

VIII. MODUŁ NALICZANIA AKORDÓW

odpowiedzialny za ewidencjonowanie rzeczywistych kosztów produkcji w odniesieniu do pracy tapicerów. Ponadto moduł będzie umożliwiał technologiczne ewidencjonowanie kosztów planowanych w zakresie wykazu operacji produkcyjnych każdego mebla wraz z ich wyceną jednostkową, poprzez co możliwe będzie naliczenie stawek w kalkulacjach produkcji mebli.

W module technologii oprócz typowych danych dotyczących składów surowcowych definicji paczek powinna być możliwość definicji operacji wraz z ich wyceną oraz niezbędnymi do tej operacji surowcami/półproduktami. Dzięki takiemu podejściu po zarejestrowaniu operacji produkcyjnej wykonanej przez konkretnego pracownika możliwe będzie automatyczne przeliczanie akordów. Każda wykonana sztuka mebla/półproduktu powinna być zarejestrowana w systemie pod kątem, kto i kiedy wykonał daną sztukę, dzięki czemu jeśli mebel zostanie przez klienta reklamowany to można będzie sprawdzić kto wykonał wadliwą operację (lub użył wadliwy surowiec/półprodukt)

Minimalne wymagania sprzętowe:

- ▶ Wykonawca jest zobowiązany do przedstawienia Zamawiającemu minimalnych wymogów sprzętowych, w tym parametrów oraz niezbędnych zasobów technicznych infrastruktury informatyczno-technicznej dla prawidłowego wdrożenia oprogramowania w czasie nie dłuższym niż 7 dni od podpisania Umowy.

Obligatoryjne wymagania dla Wykonawcy:

- ▶ wykonanie raportów powdrożeniowych dla każdego z zaimplementowanych modułów aplikacji dla systemu automatycznego rozkroju materiałów będących podstawą do podpisu protokołu zdawczo-odbiorczego

Zakupione oprogramowanie usprawni proces planowania i rozliczania produkcji. Oprogramowanie będzie stanowiło kluczowy element wspierający procesy produkcyjne wraz ich monitorowaniem i rozliczaniem. Ponadto zakupione oprogramowanie pozwoli na wdrożenie innowacji nietechnologicznej i w sposób znaczący wpłynie na automatyzację i optymalizację procesu produkcji z wykorzystaniem nowoczesnego systemu rozkroju tekstyliów UNICUT 3C50 TRICUT oraz podłączenia systemu sterowania i raportowania maszyny do zakupionego oprogramowania wspierającego proces produkcji. Dedykowana aplikacja pozwoli na podniesienie jakości produkowanych wyrobów, ich powtarzalności a także pozwoli na poprawienie efektu wizualnego, co w konsekwencji przełoży się na wzrost konkurencyjności przedsiębiorstwa a także umożliwi dostarczanie szerokiemu gronu klientów mebli tapicerowanych o wysokiej jakości, produkowanych w innowacyjnej technologii.