

ZAŁĄCZNIK NR 1 do Zapytania Ofertowego
na: „Zakup, dostawę, montaż maszyny
– System automatycznego rozkroju materiałów wraz z wdrożeniem ”
Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia

RPWP 1.5 .2/”MAR-S”

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

– ZAKRES ZADAŃ DLA PROJEKTU PN.:

„WZMOCNIENIE KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTWA MAR-S SP. Z O.O. S. K-A W EFEKCIE ZAKUPU I WDROŻENIA INNOWACYJNEJ TECHNOLOGII – SYSTEMU AUTOMATYCZNEGO ROZKROJU UNICUT 3C50”.

- 1) **ZAKUP, DOSTAWA I MONTAŻ MASZYNY/ NOWYCH ŚRODKÓW TRWAŁYCH**
- w postaci innowacyjnego wielofunkcyjnego systemu automatycznego rozkroju materiałów wraz ze stołem krojczym i wdrożeniem

Parametry techniczne:

Szerokość pola pracy /mm	nie więcej niż 1750
Całkowita szerokość /mm	nie więcej niż 1970
Długość pola pracy /mm	nie więcej niż 1750
Całkowita długość /mm	nie więcej niż 4010
Max. wysokość nakładu /mm	min. 50mm po kompresji
Zintegrowana wiertarka /ilość	1-4
Wysokość pola pracy /mm	850 – 950
Masa urządzenia /kg	ok. >2350
Zużycie sprężonego powietrza	nie więcej niż 100l/ 6 bar
Max. emisja hałasu	<65 dB
Znamionowy pobór mocy	ok. 16 kW

Z minimalnymi opcjami:

- System płynnej regulacji siły vacuum,
- System zasłaniania wyciętych elementów,
- Wiertło (standardowe) do oznaczeń,
- Automatyczny system przesuwu maszyny pomiędzy stołami
- Manualny system oznaczeń wyciętych elementów
- System chłodzenia noża



INWESTOR PROJEKTU:

MAR-S SP. Z O.O. S.K-A
Ul. Namysłowska 9b
Tel. (+48 62) 760 79 44
Fax (+48 62) 781 90 23
e-mail : biuro@mars-meble.pl

- Stół krojczy (min. dł. 19,2m i szer. robocza min. 1,8m) z modułem przejezdny (Automatycznym) napędzanym silnikiem elektrycznym do łagowarki

Minimalne Wymagania:

- rotacja noża nie mniejsza niż 6000 cykli/min
- automatyczny system ostrzenia noża nie powodujący przerw w pracy podczas rozkroju (ostrzenie noża podczas przesuwu głowicy pomiędzy wycinanymi elementami)
- wymiana szczotek pola pracy bez użycia narzędzi
- wymiana ostrzałki bez użycia narzędzi
- docisk stopy stabilizującej pracę noża w pełni regulowany z poziomu oprogramowania sterującego
- serwis i wsparcie techniczne online
- łatwy dostęp do części zamiennych i podzespołów eksploatacyjnych
- możliwość przeprowadzenia testów urządzenia
- intuicyjna obsługa maszyny
- rozwiązania dopasowane do indywidualnych potrzeb produkcyjnych
- transport, instalacja, wdrożenie oraz szkolenie w firmie Zamawiającego (min 3 dni)
- wsparcie techniczne i technologiczne
- praca min. w trzech trybach:
 - **WIELOWARSTWOWY,**
 - **JEDNOWARSTWOWY**
 - **CIĘCIE MATERIAŁÓW WYPEŁNIONYCH I PRZESTRZENNYCH.**

Zakupiony system pozwoli na **wprowadzenie innowacji procesowej oraz produktowej** zasadniczo usprawniając proces produkcji wyrobów ich cech jakościowych oraz wizualnych oraz uzyskania efektu powtarzalności. Ponadto prace wykonywane ręcznie zostaną w pełni zautomatyzowane. Unikalny system opcji dopasowania do wzoru w połączeniu z zainstalowaną w głowicy kamerą pozwoli zrealizować zamówienia z materiałów wzorzystych, co jednocześnie pozwoli na realizację produkcji jednostkowej na specjalne zamówienie.